



1		2		3		
NOMENCLATURE						
PL SH	REP ITEM	QTE QTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
A	2	1	SOCLE BASE	TM	.	TM0569P001
	2	1	IMOBILISATEUR IMMOBILIZER	TM	.	TM0569P002
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	1	COFFRET DE RANGEMENT STORAGE CASE	LHOTELLIER	LSX 20-423-301	(9678500140)
S/P A/D	.	1	ETIQUETTE LABEL	TM	.	8815099808
B	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
C	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.
D	.	.	.	.	.	.
	.	.	.	.	.	.

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDEX INDEX
29/06/01	MODIFIE REP.1 ET REP.2. <b>MODIFIED IT.1 AND IT.2.</b>	B
06/02/08	AJOUTE TRADUCTION EN ANGLAIS. <b>ENGLISH TRANSLATION ADDED.</b>	C

SHOP COPY

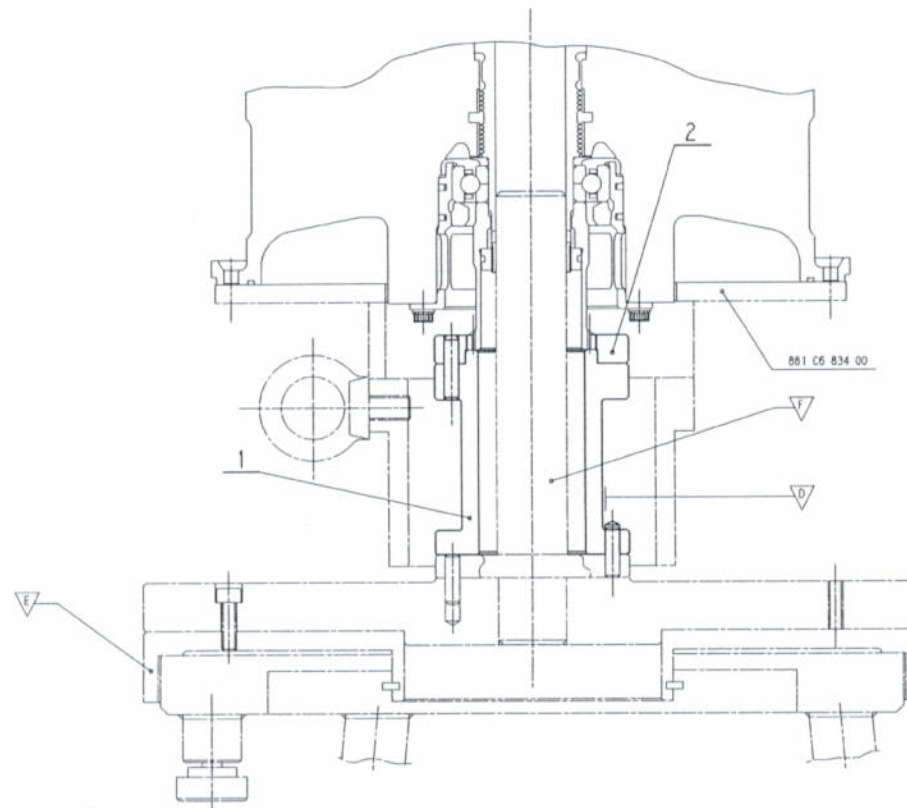
RELEASED FOR PROD.  
DATE: 6/6/08 INT: DC

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6  
DRAWING DRAWN IN C.A.D. WITH MICROCADDS V6 SOFTWARE

DESSINE PAR: DRAWN BY: SEPS CDS LE: 04/03/99	VERIFIE PAR: APPROVED BY: C. FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: _____
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE GENERATEUR/GENERATOR MODULE	N°PIECE/ PART NUMBER: 7 OEM 02 600 0	DATE: _____
DESIGNATION OUTILLAGE ADAPTATION TOOL NAME ASSEMBLY SUPPORT			DATE: _____
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: _____
ECHELLE SCALE	 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT F022B / MANUFACTURER CODE	C. JE. DOUMECA DATE: 06/02/08
	FORMAT SIZE A3	TM0569G00 1	B. JE. COUSTE DATE: 29/06/01
		PLANCHE SHEET 0-2	A. JC. FROUIN DATE: 04/03/99



RELEASED FOR PROD.  
DATE: 6/6/08 INT: DG

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 6/6/08 INT: DG



- V** SUPPORT D'ASSEMBLAGE TM06550001.  
ASSEMBLY SUPPORT TM06550001.
- E** SOCLE DE TRAVAIL 881 2 009 000.  
BASE PLATE 881 2 009 000.
- D** ZONE DE MARQUAGE DU NUMERO D'IMMATRICULATION OUTILAGE  
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP1019.  
TOOL MARKING AREA P/N AS PER UP1019 PRODUCTION GUIDE.
- C** LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERE  $\Theta$  SONT A  
TRANScrire SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"  
THE DIMENSIONS AND THE CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED  
WITH  $\Theta$  MUST BE COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE"
- B** PROCESS : -CENTRER LE MODULE GENERATEUR SUR LE SUPPORT  
TM06550001.  
PROCESS : -CENTER GENERATOR MODULE ON SUPPORT TM06550001.  
-DESCENDRE ET POSITIONNER LE MODULE GENERATEUR DANS  
LE REP. 2.  
-LOWER AND LOCK GENERATOR MODULE IN IT. 2.
- A** FONCTION : IMMOBILISER LE MODULE GENERATEUR.  
FUNCTION : LOCK GENERATOR MODULE.

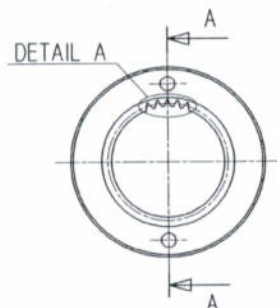
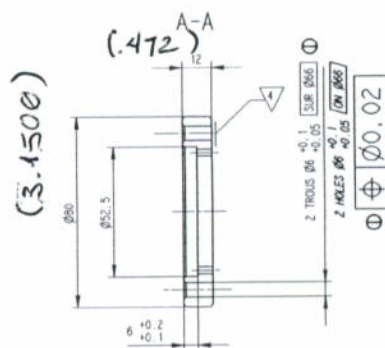
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

Plan Niveau 0,1,0,0 en Cote et Isométrie - MICROPROCESSOR DRAWING - 6 Drawing shown in C.G.D. with reproduced in SOFTWARE	DESSINER : (DRAWN BY) SEPS : (CHECKED BY) DATE: 04/03/99	VÉRIFIÉ PAR: (APPROVED BY) C. FROGIN	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST 21.00	DATE:
	MACHINE / ENGINS : (MACHINE) ARRIS 201	DESCRIPTION / PIÉCE / DESCRIPTION (MODULE GENERATEUR / GENERATOR MODULE)	N° PIÉCE / PART NUMBER (N° GEN 02 600 0)	DATE:
	DESIGNATION OUTILAGE (TOOL NAME)		DATE:	
	ADAPTION (ADAPTION)		DATE:	
	ASSEMBLY SUPPORT (ASSEMBLY SUPPORT)		DATE:	
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ÉCHELLE SCALE 1/1	 Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT FROGIN / MANUFACTURER CODE	CODE TURBOMECA (CODE OF TURBOMECA) 02 600 0	DATE:
	FORMAT SIZE A1	Numéro Number TM0569G001	PLANCHES SHEET 1 / 1	DATE: 29/06/01 DATE: 04/03/99

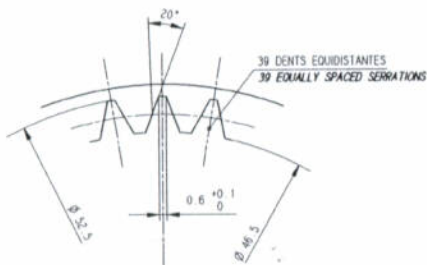
SHOP COPY

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE / REF.
29/08/08	MODIFIE 2 TROUS Ø6 POUR STUBS MONTE DUR --> 2 TROUS Ø6 $+0.1$ $+0.05$ MODIFIED 2 HOLES Ø6 FOR STUBS FORCE-FITTED --> 2 HOLES Ø6 $+0.1$ $+0.05$	B

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE / REF.
29/08/08	AJOUTE Ø58, COTE 10, COTE 15 ET REP.B ADDED Ø58, DIMENSION 10, DIMENSION 15 AND IT.B.	B

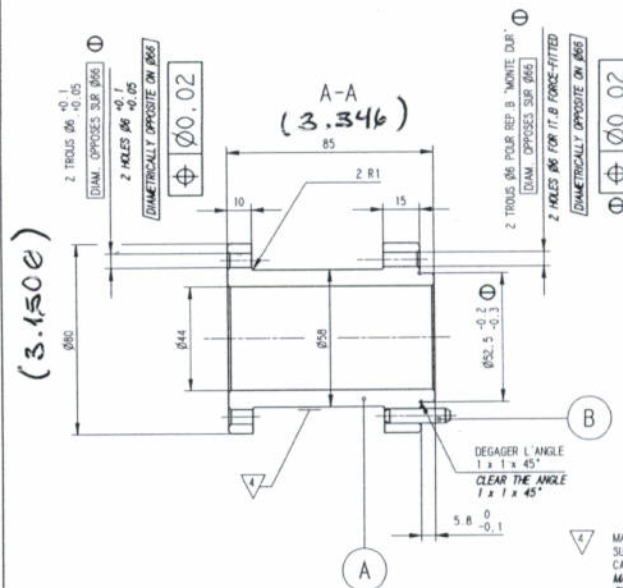


DETAIL A  
Echelle 5:1  
SCALE 5:1



- MARQUER "TM0569P002" SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP019  
CARACTERES HAUTEUR 2 mm  
MARK "TM0569P002" AS PER UP019 PRODUCTION GUIDE  
CHARACTER HEIGHT 2 mm
- PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE  
PROTECTION: BLACK ANODIZING
- CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°  
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°
- CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°  
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0.2 TO 0.3 AT 45°

IMMOBILISATEUR	2024	VERIFICATION	1.2	REVISION	SEPS COS
IMMOBILIZER	6061		1/1		04/03/09
					TM0569P002



REP.B  
IT.B

CH. 2 x 30°/AXE  
CH 2 x 30°/AXIS



DO 1  
SIDE  
ONLY  
EXPOSED  
SIDE

- MARQUER NUMERO D'IMMATRICULATION OUTILLAGE  
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP019  
CARACTERES HAUTEUR 4 mm  
MARK THE TOOL P/N AS PER UP019 PRODUCTION GUIDE  
CHARACTER HEIGHT 4 mm
- PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE POUR REP.A  
PROTECTION: BLACK ANODIZING FOR IT.A
- CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°  
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°
- CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°  
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0.2 TO 0.3 AT 45°

B	2	PION Ø6 PIN Ø6	STUBS	
A	1	CORPS BODY	2024	
REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	QBS / REF.
ITEM	QUANT	DESCRIPTION	MATERIAL / SUPPL.	NOTE / REF.
		VOIR TABLEAU	VERIFICATION	REVISION
		REFER TO TABLE	1.2	1/1
				04/03/09
				SEPS COS
				TM0569P001

DESIGNE PAR DRAWN BY SEPS COS	VERIFIE PAR APPROVED BY G. FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 21000
MACHINE/ENGINE: MORUS 10	DESIGNATION PIÉCE/DESCRIPTION PIÉCE/PART NUMBER	MOULE/GENERATOR/GENERATOR MOLD GEN 000 0
DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME	ADAPTATION	ASSEMBLY SUPPORT
DE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT PRODUIT / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE	AI	TM0569G001
		PLANCHE SHEET
		2

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0  
UP DATING: REFER TO SHEET 0



**FICHE ARTICLE / Product data sheet****(F0228)****TM0569G001****Version C****ADAPTATION**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	C Engineering
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents****ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA****RELEASED FOR PROD.****DATE: 6/6/08 INT: DG**